

Presseinformation Sensor Instruments

Juni 2020

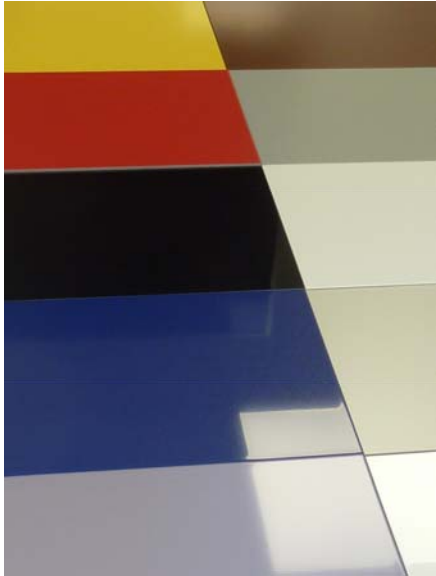
Farbmessung von lackierten Metallplatten

08.06.2020. Sensor Instruments GmbH: Auf Metallplatten soll unmittelbar nach dem Lackiervorgang die Farbe gemessen werden. Dabei ist zu beachten, dass sowohl hochglänzende als auch sehr matte Oberflächen vorhanden sind und der Farbwert unabhängig vom Glanzgrad ermittelt werden muss. Des Weiteren muss die Messung inline erfolgen, um zum einen der 100%-Kontrolle gerecht zu werden und zum anderen einer eventuell vorhandenen Farbdrift möglichst rasch entgegenzuwirken.

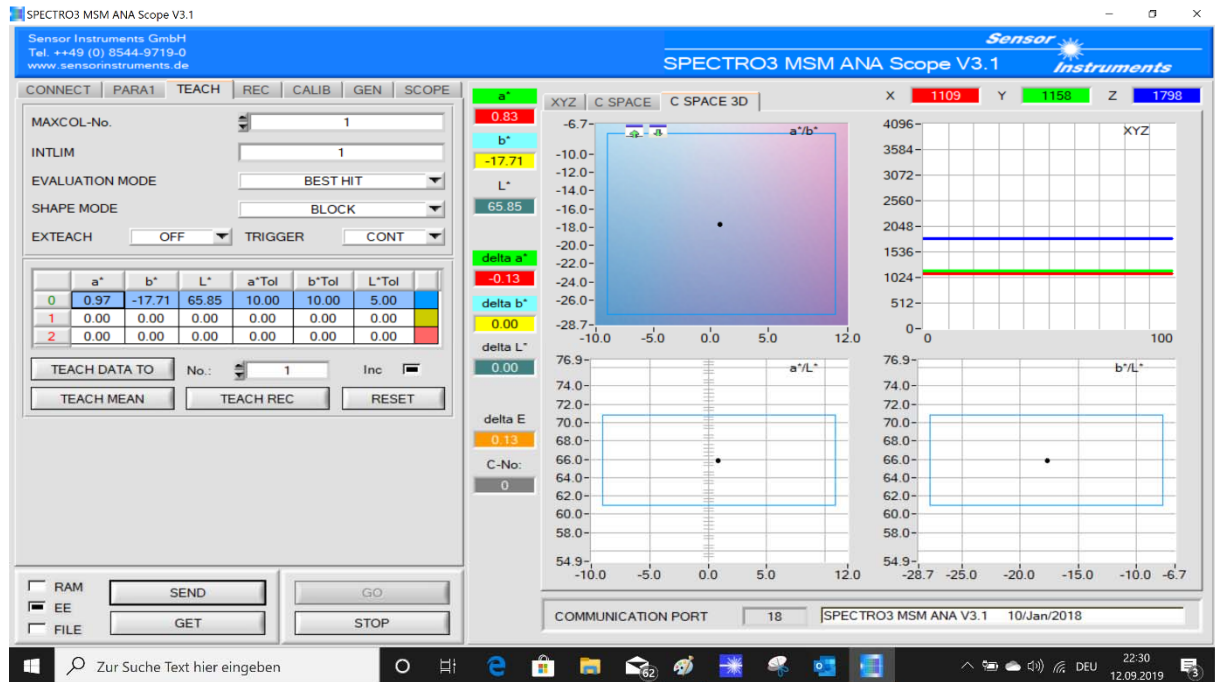
Als Farbmesssensor empfiehlt sich hierbei ein Gerät der **SPECTRO-3 Serie**, das nach der $45^\circ/0^\circ$ -Methode arbeitet (**SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL**). Der Abstand zur Objektoberfläche beträgt dabei 28mm und die tageslichtähnliche Ringlichtbeleuchtung ist unter 45° auf das Objekt gerichtet, während die Farbe unter 0° zur Normalen detektiert wird. Der Glanzunterschied der verschiedenen Objektoberflächen wird dabei weitestgehend kompensiert und die Farbe kann somit „glanzbefreit“ mit einer Genauigkeit von $dE=0.3$ ermittelt werden.



Farbmessung auf Metallplatten unmittelbar nach dem Lackiervorgang mit dem SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL



Der Farbmesssensor SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL arbeitet nach der 45°/0°-Methode



„Teachen“ des Farbmessensors SPECTRO-3-28-45°/0°-MSM-ANA-DL mit Hilfe der Windows®-Software SPECTRO3-MSM-ANA-Scope

Kontakt:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinging 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefon +49 8544 9719-0
 Telefax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de